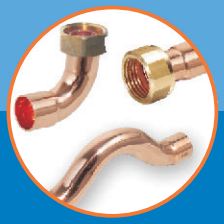
CATALOG C MCF-SK0307

NIBCO®

AHEAD OF THE FLOW®



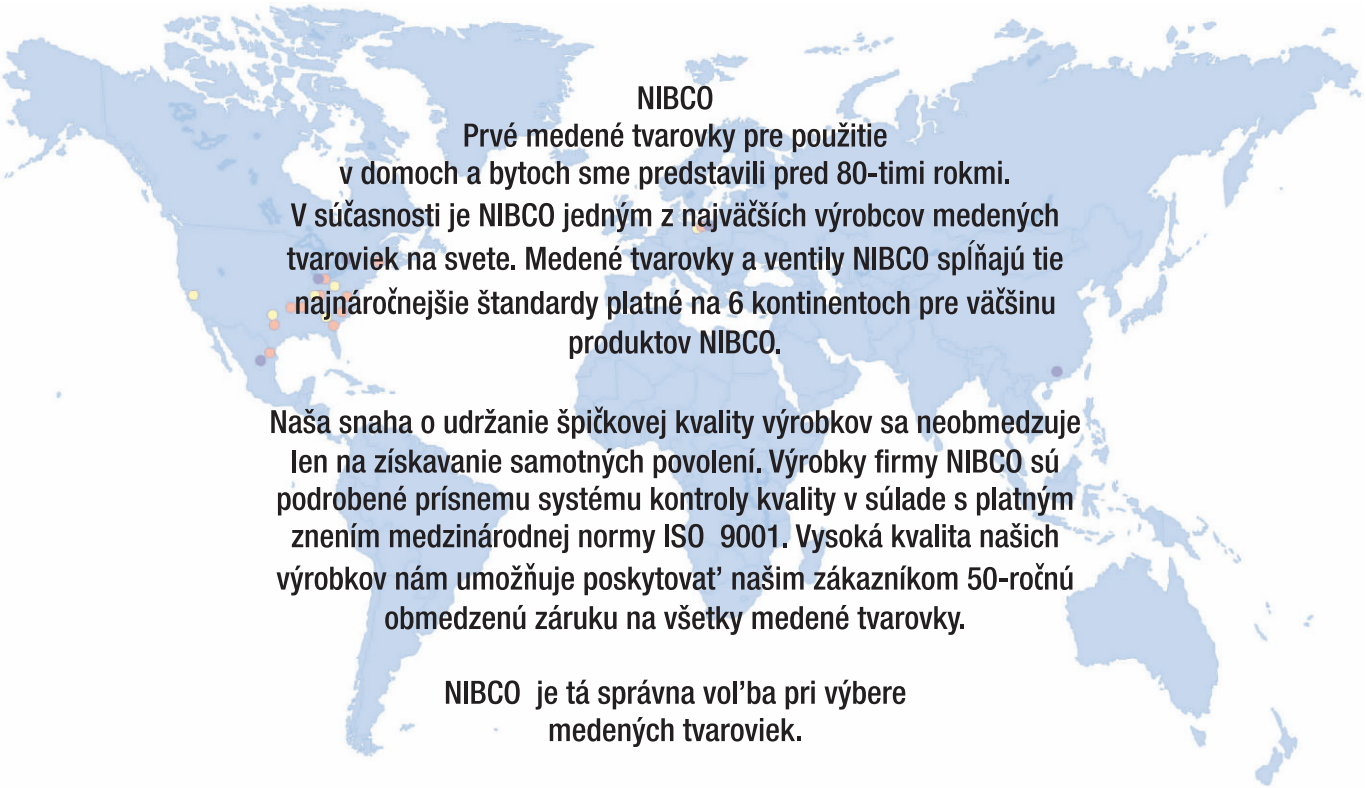
Metrické medené/mosadzné tvarovky

ZÁRUKA 50 ROKOV

Záruka sa vzťahuje na rúry a tvarovky z PVC-C a PVC-U a na medené tvarovky.

NIBCO®

AHEAD OF THE FLOW®



NIBCO
Prvé medené tvarovky pre použitie v domoch a bytoch sme predstavili pred 80-timi rokmi. V súčasnosti je NIBCO jedným z najväčších výrobcov medených tvaroviek na svete. Medené tvarovky a ventily NIBCO spĺňajú tie najnáročnejšie štandardy platné na 6 kontinentoch pre väčšinu produktov NIBCO.

Naša snaha o udržanie špičkovej kvality výrobkov sa neobmedzuje len na získavanie samotných povolení. Výrobky firmy NIBCO sú podrobené prísnemu systému kontroly kvality v súlade s platným znením medzinárodnej normy ISO 9001. Vysoká kvalita našich výrobkov nám umožňuje poskytovať našim zákazníkom 50-ročnú obmedzenú záruku na všetky medené tvarovky.

NIBCO je tá správna voľba pri výbere medených tvaroviek.

Metrické medené tvarovky

5001 A Oblúk 90⁰ i x a

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5001-008	8	50 (500)
5001-010	10	50 (500)
5001-012	12	50 (500)
5001-014	14	25 (250)
5001-015	15	25 (250)
5001-016	16	25 (250)
5001-018	18	25 (250)
5001-022	22	25 (250)
5001-028	28	10 (100)
5001-035	35	10 (100)
5001-042	42	10 (80)
5001-054	54	1 (10)
5001-076	76	1 (8)
5001-108	108	1 (2)

5002 A Oblúk 90⁰ i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5002-008	8	50 (500)
5002-010	10	50 (500)
5002-012	12	50 (500)
5002-014	14	25 (250)
5002-015	15	25 (250)
5002-016	16	25 (250)
5002-018	18	25 (250)
5002-022	22	25 (250)

5002 A Oblúk 90⁰ i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5002-028	28	10 (100)
5002-035	35	10 (100)
5002-042	42	10 (80)
5002-054	54	1 (10)
5002-076	76	1 (10)
5002-108	108	1 (2)

5002G Oblúk 90° s prevle•nou maticou

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5002-015-1/2	15 x 1/2	250
5002-015-3/4	15 x 3/4	250
5002-018-1/2	18 x 1/2	250
5002-018-3/4	18 x 3/4	250
5002-022-3/4	22 x 3/4	250

5040 Oblúk 45⁰ i x a

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5040-008	8	50 (500)
5040-010	10	50 (500)
5040-012	12	50 (500)
5040-014	14	25 (250)
5040-015	15	25 (250)
5040-016	16	25 (250)
5040-018	18	25 (250)
5040-022	22	25 (250)
5040-028	28	10 (100)
5040-035	35	10 (100)
5040-042	42	10 (80)
5040-054	54	1 (10)
5040-076	76	1 (12)

5041 Oblúk 45⁰ i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5041-008	8	50 (500)
5041-010	10	50 (500)
5041-012	12	50 (500)
5041-014	14	25 (250)
5041-015	15	25 (250)
5041-016	16	25 (250)
5041-018	18	25 (250)
5041-022	22	25 (250)
5041-028	28	10 (100)
5041-035	35	10 (100)
5041-042	42	10 (80)
5041-054	54	1 (10)
5041-076	76	1 (10)
5041-108	108	1 (10)

Metrické medené tvarovky

5085 Oblúk obchádzajúci i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5085-012	12	50 (400)
5085-015	15	10 (270)
5085-018	18	10 (170)
5085-022	22	5 (130)

5086 Poloblúk obchádzajúci i x a

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5086-012	12	50 (500)
5086-015	15	10 (350)
5086-018	18	10 (250)
5086-022	22	5 (110)

5090 Koleno 90° i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5090-008	8	50 (500)
5090-010	10	50 (500)
5090-012	12	50 (500)
5090-014	14	25 (250)
5090-015	15	25 (250)
5090-016	16	25 (250)
5090-018	18	25 (250)
5090-022	22	25 (250)
5090-028	28	10 (100)
5090-035	35	10 (100)
5090-042	42	10 (80)
5090-054	54	1 (10)
5090-076	76	1 (10)
5090-108	108	1 (4)

5092 Koleno 90° i x a

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5092-008	8	50 (500)
5092-010	10	50 (500)
5092-012	12	50 (500)
5092-014	14	25 (250)
5092-015	15	25 (250)
5092-016	16	25 (250)
5092-018	18	25 (250)
5092-022	22	25 (250)
5092-028	28	10 (100)
5092-035	35	10 (100)
5092-042	42	10 (80)
5092-054	54	1 (10)

5130 T-Kus/ T Kus redukovaný i x i x i

Označenie koncoviek u T- kusov je dané v nasledujúcom poradí: vstuo/odbočka/výstup

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5130-008	8	50 (500)
5130-010	10	50 (500)
5130-012	12	50 (500)
5130-014	14	25 (250)
5130-015	15	25 (250)
5130-016	16	25 (250)
5130-018	18	25 (250)
5130-022	22	25 (250)
5130-028	28	10 (100)
5130-035	35	10 (100)
5130-042	42	10 (80)
5130-054	54	1 (10)
5130-076	76	1 (8)
5130-108	108	1 (3)

NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

Metrické medené tvarovky

5130 T-Kus/ T Kus redukovaný i x i x i

Označenie koncoviek u T- kusov je dané v nasledujúcom poradí: vstuo/odbočka/výstup

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5130-010-008-008	10x8x8	50 (500)
5130-010-008-010	10x8x10	50 (500)
5130-010-010-008	10x10x8	50 (500)
5130-010-012-010	10x12x10	50 (500)
5130-010-015-010	10x15x10	50 (500)
5130-012-008-008	12x8x8	50 (500)
5130-012-008-010	12x8x10	50 (500)
5130-012-008-012	12x8x12	50 (500)
5130-012-010-008	12x10x8	50 (500)
5130-012-010-010	12x10x10	50 (500)
5130-012-010-012	12x10x12	50 (500)
5130-012-012-008	12x12x8	50 (500)
5130-012-012-010	12x12x10	50 (500)
5130-012-015-012	12x15x12	50 (500)
5130-012-018-012	12x18x12	50 (500)
5130-012-022-012	12x22x12	50 (500)
5130-014-012-012	14x12x12	25 (250)
5130-014-012-014	14x12x14	25 (250)
5130-015-008-010	15x8x10	25 (250)
5130-015-008-012	15x8x12	25 (250)
5130-015-008-015	15x8x15	25 (250)
5130-015-010-010	15x10x10	25 (250)
5130-015-010-012	15x10x12	25 (250)
5130-015-010-015	15x10x15	25 (250)
5130-015-012-010	15x12x10	25 (250)
5130-015-012-012	15x12x12	25 (250)
5130-015-012-015	15x12x15	25 (250)
5130-015-015-008	15x15x8	25 (250)
5130-015-015-010	15x15x10	25 (250)
5130-015-015-012	15x15x12	25 (250)
5130-015-018-012	15x18x12	25 (250)
5130-015-018-015	15x18x15	25 (250)
5130-015-022-015	15x22x15	25 (250)
5130-015-028-015	15x28x15	10 (100)
5130-016-012-016	16x12x16	25 (250)
5130-016-014-012	16x14x12	25 (250)
5130-016-014-014	16x14x14	25 (250)
5130-016-014-016	16x14x16	25 (250)
5130-018-010-010	18x10x10	25 (250)
5130-018-010-012	18x10x12	25 (250)
5130-018-010-015	18x10x15	25 (250)
5130-018-010-018	18x10x18	25 (250)

5130 T-Kus/ T Kus redukovaný i x i x i

Označenie koncoviek u T- kusov je dané v nasledujúcom poradí: vstuo/odbočka/výstup

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5130-018-012-012	18x12x12	25 (250)
5130-018-012-015	18x12x15	25 (250)
5130-018-012-018	18x12x18	25 (250)
5130-018-015-012	18x15x12	25 (250)
5130-018-015-015	18x15x15	25 (250)
5130-018-015-018	18x15x18	25 (250)
5130-018-018-012	18x18x12	25 (250)
5130-018-018-015	18x18x15	25 (250)
5130-018-022-015	18x22x15	25 (250)
5130-018-022-018	18x22x18	25 (250)
5130-018-028-018	18x28x18	10 (100)
5130-022-010-022	22x10x22	25 (250)
5130-022-012-012	22x12x12	25 (250)
5130-022-012-015	22x12x15	25 (250)
5130-022-012-018	22x12x18	25 (250)
5130-022-012-022	22x12x22	25 (250)
5130-022-015-012	22x15x12	25 (250)
5130-022-015-015	22x15x15	25 (250)
5130-022-015-018	22x15x18	25 (250)
5130-022-015-022	22x15x22	25 (250)
5130-022-018-012	22x18x12	25 (250)
5130-022-018-015	22x18x15	25 (250)
5130-022-018-018	22x18x18	25 (250)
5130-022-018-022	22x18x22	25 (250)
5130-022-022-010	22x22x10	25 (250)
5130-022-022-012	22x22x12	25 (250)
5130-022-022-015	22x22x15	25 (250)
5130-022-022-018	22x22x18	25 (250)
5130-022-028-015	22x28x15	10 (100)
5130-022-028-022	22x28x22	10 (100)
5130-022-035-022	22x35x22	10 (100)
5130-028-010-028	28x10x28	10 (100)
5130-028-012-012	28x12x12	10 (100)
5130-028-012-015	28x12x15	10 (100)
5130-028-012-018	28x12x18	10 (100)
5130-028-012-022	28x12x22	10 (100)
5130-028-012-028	28x12x28	10(100)
5130-028-015-012	28x15x12	10 (100)
5130-028-015-015	28x15x15	10 (100)
5130-028-015-018	28x15x18	10 (100)
5130-028-015-022	28x15x22	10 (100)
5130-028-015-028	28x15x28	10 (100)

5130 T-Kus/ T Kus redukovaný i x i x i

Označenie koncoviek u T- kusov je dané v nasledujúcom poradí: vstuo/odbočka/výstup

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5130-028-018-012	28x18x12	10 (100)
5130-028-018-015	28x18x15	10 (100)
5130-028-018-018	28x18x18	10 (100)
5130-028-018-022	28x18x22	10 (100)
5130-028-018-028	28x18x28	10 (100)
5130-028-022-012	28x22x12	10 (100)
5130-028-022-015	28x22x15	10 (100)
5130-028-022-018	28x22x18	10 (100)
5130-028-022-022	28x22x22	10 (100)
5130-028-022-028	28x22x28	10 (100)
5130-028-028-012	28x28x12	10 (100)
5130-028-028-015	28x28x15	10 (100)
5130-028-028-018	28x28x18	10 (100)
5130-028-028-022	28x28x22	10 (100)
5130-028-035-022	28x35x22	10 (100)
5130-028-035-028	28x35x28	10 (100)
5130-028-042-028	28x42x28	10 (100)
5130-035-012-035	35x12x35	10 (100)
5130-035-015-022	35x15x22	10 (100)
5130-035-015-028	35x15x28	10 (100)
5130-035-015-035	35x15x35	10 (100)
5130-035-018-022	35x18x22	10 (100)
5130-035-018-028	35x18x28	10(100)
5130-035-018-035	35x18x35	10(100)
5130-035-022-015	35x22x15	10(100)
5130-035-022-018	35x22x18	10(100)
5130-035-022-022	35x22x22	10 (100)
5130-035-022-028	35x22x28	10 (100)
5130-035-022-035	35x22x35	10 (100)
5130-035-028-015	35x28x15	10 (100)
5130-035-028-018	35x28x18	10 (100)
5130-035-028-022	35x28x22	10 (100)
5130-035-028-028	35x28x28	10 (100)
5130-035-028-035	35x28x35	10 (100)
5130-035-035-015	35x35x15	10 (100)
5130-035-035-018	35x35x18	10 (100)
5130-035-035-022	35x35x22	10 (100)
5130-035-035-028	35x35x28	10 (100)
5130-035-042-035	35x42x35	10 (100)
5130-042-015-042	42x15x42	10 (80)
5130-042-018-042	42x18x42	10 (80)
5130-042-022-035	42x22x35	10 (80)

Metrické medené tvarovky

5130 T-Kus/ T Kus redukovaný i x i x i

Označenie koncoviek u T- kusov je dané v nasledujúcom poradí: vstuo/odbočka/výstup

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5130-042-022-042	42x22x42	10 (80)
5130-042-028-022	42x28x22	10 (80)
5130-042-028-028	42x28x28	10 (80)
5130-042-028-035	42x28x35	10 (80)
5130-042-028-042	42x28x42	10 (80)
5130-042-035-028	42x35x28	10 (80)
5130-042-035-035	42x35x35	10 (80)
5130-042-035-042	42x35x42	10 (80)
5130-042-042-022	42x42x22	10 (80)
5130-042-042-028	42x42x28	10 (80)
5130-042-042-035	42x42x35	10 (80)
5130-042-054-042	42x54x42	10 (80)
5130-054-015-054	54x15x54	1 (10)
5130-054-018-054	54x18x54	1 (10)
5130-054-022-042	54x22x42	1 (10)
5130-054-022-054	54x22x54	1 (10)
5130-054-028-042	54x28x42	1 (10)
5130-054-028-054	54x28x54	1 (10)
5130-054-035-035	54x35x35	1 (10)
5130-054-035-042	54x35x42	1 (10)
5130-054-035-054	54x35x54	1 (10)
5130-054-042-042	54x42x42	1 (10)
5130-054-042-054	54x42x54	1 (10)
5130-054-054-015	54x54x15	1 (10)
5130-054-054-022	54x54x22	1 (10)
5130-054-054-028	54x54x28	1 (10)
5130-054-054-035	54x54x35	1 (10)
5130-054-054-042	54x54x42	1 (10)
5130-076-035-076	76x35x76	1 (13)
5130-076-042-076	76x42x76	1 (15)
5130-076-054-076	76x54x76	1 (12)

5240 Nátrubok i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5240-010-008	10x8	50 (500)
5240-012-008	12x8	50 (500)
5240-012-010	12x10	50 (500)
5240-014-010	14x10	25 (250)
5240-014-012	14x12	25 (250)
5240-015-010	15x10	25 (250)
5240-015-012	15x12	25 (250)
5240-016-012	16x12	25 (250)
5240-016-014	16x14	25 (250)
5240-018-010	18x10	25 (250)
5240-018-012	18x12	25 (250)
5240-018-015	18x15	25 (250)
5240-022-012	22x12	25 (250)
5240-022-015	22x15	25 (250)
5240-022-018	22x18	25 (250)
5240-028-012	28x12	10 (100)
5240-028-015	28x15	10 (100)
5240-028-018	28x18	10 (100)
5240-028-022	28x22	10 (100)
5240-035-015	35x15	10 (100)
5240-035-018	35x18	10 (100)
5240-035-022	35x22	10 (100)
5240-035-028	35x28	10 (100)
5240-042-015	42x15	10 (80)
5240-042-018	42x18	10 (80)
5240-042-022	42x22	10 (80)
5240-042-028	42x28	10 (80)
5240-042-035	42x35	10 (80)
5240-054-022	54x22	1 (10)
5240-054-028	54x28	1 (10)
5240-054-035	54x35	1 (10)
5240-054-042	54x42	1 (10)
5240-076-054	76x54	1 (40)

5243 Redukovaný nátrubok a x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5243-010-008	10x8	50 (500)
5243-012-008	12x8	50 (500)
5243-012-010	12x10	50 (500)
5243-014-012	14x12	25 (250)
5243-015-008	15x8	25 (250)
5243-015-010	15x10	25 (250)
5243-015-012	15x12	25 (250)
5243-016-014	16x14	25 (250)
5243-018-010	18x10	25 (250)
5243-018-012	18x12	25 (250)
5243-018-015	18x15	25 (250)
5243-022-010	22x10	25 (250)
5243-022-012	22x12	25 (250)
5243-022-015	22x15	25 (250)
5243-022-018	22x18	25 (250)
5243-028-010	28x10	10 (100)
5243-028-012	28x12	10 (100)
5243-028-015	28x15	10 (100)
5243-028-018	28x18	10 (100)
5243-028-022	28x22	10 (100)
5243-035-015	35x15	10 (100)
5243-035-018	35x18	10 (100)
5243-035-022	35x22	10 (100)
5243-035-028	35x28	10 (100)
5243-042-015	42x15	10 (80)
5243-042-018	42x18	10 (80)
5243-042-022	42x22	10 (80)
5243-042-028	42x28	10 (80)
5243-042-035	42x35	10 (80)
5243-054-015	54x15	1 (10)
5243-054-018	54x18	1 (10)
5243-054-022	54x22	1 (10)
5243-054-028	54x28	1 (10)
5243-054-035	54x35	1 (10)
5243-054-042	54x42	1 (10)
5243-067-042	67x42	1 (40)
5243-067-054	67x54	1 (40)
5243-076-035	76x35	1 (40)
5243-076-042	76x42	1 (40)
5243-076-054	76x54	1 (40)
5243-076-067	76x67	1 (40)

NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

Metrické medené tvarovky

5270
Nátrubok
i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5270-008	8	50 (500)
5270-010	10	50 (500)
5270-012	12	50 (500)
5270-014	14	25 (250)
5270-015	15	25 (1000)
5270-016	16	25 (250)
5270-018	18	25 (250)
5270-022	22	10 (250)
5270-028	28	10 (250)
5270-035	35	10 (100)
5270-042	42	10 (80)
5270-054	54	1 (10)
5270-076	76	1 (27)
5270-108	108	1 (6)

5301
Viečko
i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5301-008	8	50 (500)
5301-010	10	50 (500)
5301-012	12	50 (500)
5301-015	15	25 (250)
5301-018	18	25 (250)
5301-022	22	10 (250)
5301-028	28	10 (250)
5301-035	35	10 (100)
5301-042	42	10 (80)
5301-054	54	1 (10)
5301-076	76	1 (40)

5359G
Nátrubok s prevlečnou maticou
i x F

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5359-015-1/2	15 x 1/2	250
5359-015-3/4	15 x 3/4	250
5359-018-1/2	18 x 1/2	250
5359-018-3/4	18 x 3/4	250
5359-022-3/4	22 x 3/4	250

Metrické mosadzné tvarovky

4090G
Koleno 90°
i x F

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4090-010-3/8	10 x 3/8	25 (250)
4090-012-3/8	12 x 3/8	25 (250)
4090-012-1/2	12 x 1/2	25 (250)
4090-015-3/8	15 x 3/8	10 (100)
4090-015-1/2	15 x 1/2	25 (250)
4090-015-3/4	15 x 3/4	10 (100)
4090-018-1/2	18 x 1/2	25 (250)
4090-018-3/4	18 x 3/4	10 (100)
4090-022-1/2	22 x 1/2	25 (250)
4090-022-3/4	22 x 3/4	10 (100)
4090-022-100	22 x 1	5 (50)
4090-028-3/4	28 x 3/4	5 (50)
4090-028-100	28 x 1	10 (100)
4090-035-100	35 x 1	5 (50)
4090-035-1,1/4	35 x 1 1/4	2 (20)
4090-042-1,1/2	42 x 1 1/2	2 (20)
4090-054-2	54 x 2	1 (10)

4092G
Koleno 90°
i x M

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4092-010-3/8	10 x 3/8	25 (250)
4092-012-3/8	12 x 3/8	20 (200)
4092-012-1/2	12 x 1/2	25 (250)
4092-015-3/8	15 x 3/8	25 (250)
4092-015-1/2	15 x 1/2	25 (250)
4092-015-3/4	15 x 3/4	25 (250)
4092-018-1/2	18 x 1/2	25 (250)
4092-018-3/4	18 x 3/4	10 (100)
4092-022-1/2	22 x 1/2	10 (100)
4092-022-3/4	22 x 3/4	10 (100)
4092-022-100	22 x 1	5 (50)

4092G
Koleno 90°
i x M

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4092-028-3/4	28 x 3/4	5 (50)
4092-028-100	28 x 1	10 (100)
4092-035-1 1/4	35 x 1 1/4	2 (20)
4092-042-1 1/2	42 x 1 1/2	2 (20)
4092-054-200	54 x 2	2 (20)

4130 G
T-kus
i x F x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4130-010-3/8-010	10 x 3/8 x 10	25 (250)
4130-012-3/8-012	12 x 3/8 x 12	25 (250)
4130-012-1/2-012	12 x 1/2 x 12	25 (250)
4130-015-3/8-015	15 x 3/8 x 15	25 (250)
4130-015-1/2-015	15 x 1/2 x 15	25 (250)
4130-015-3/4-015	15 x 3/4 x 15	25 (250)
4130-018-3/8-018	18 x 3/8 x 18	10 (100)
4130-018-1/2-018	18 x 1/2 x 18	10 (100)
4130-018-3/4-018	18 x 3/4 x 18	10 (100)
4130-022-3/8-022	22 x 3/8 x 22	10 (100)
4130-022-1/2-022	22 x 1/2 x 22	10 (100)
4130-022-3/4-022	22 x 3/4 x 22	10 (100)
4130-028-1/2-028	28 x 1/2 x 28	5 (50)
4130-028-3/4-028	28 x 3/4 x 28	5 (50)
4130-028-100-028	28 x 1 x 28	5 (50)
4130-035-1 1/4-035	35 x 1 1/4 x 35	2 (20)
4130-042-1 1/2-042	42 x 1 1/2 x 42	2 (20)
4130-054-200-054	54 x 2 x 54	1 (10)

4243G
Prechod s vonk. závitom
i x M

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4243-010-3/8	10 x 3/8	25 (250)
4243-010-1/2	10 x 1/2	25 (250)
4243-012-3/8	12 x 3/8	25 (250)
4243-012-1/2	12 x 1/2	25 (250)
4243-015-3/8	15 x 3/8	25 (250)
4243-015-1/2	15 x 1/2	25 (250)
4243-015-3/4	15 x 3/4	25 (250)
4243-018-1/2	18 x 1/2	25 (250)
243-018-3/4	18 x 3/4	25 (250)
243-022-1/2	22 x 1/2	25 (250)
4243-022-3/4	22 x 3/4	25 (250)
4243-022-100	22 x 1	10 (100)
4243-028-1/2	28 x 1/2	10 (100)
4243-028-3/4	28 x 3/4	10 (100)
4243-028-100	28 x 1	10 (100)
4243-028-1 1/4	28 x 1 1/4	5 (50)
4243-035-100	35 x 1	5 (50)
4243-035-1 1/4	35 x 1 1/4	10 (100)
4243-035-1 1/2	35 x 1 1/2	2 (20)
4243-042-1 1/4	42 x 1 1/4	2 (20)
4243-042-1 1/2	42 x 1 1/2	5 (50)
4243-054-200	54 x 2	2 (20)

NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

Metrické mosadzné tvarovky

4270G
Prechod s vnút. závitom i x F

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4270-012-1/2	12 x 1/2	25 (250)
4270-015-3/8	15 x 3/8	25 (250)
4270-015-1/2	15 x 1/2	25 (250)
4270-015-3/4	15 x 3/4	25 (250)
4270-018-1/2	18 x 1/2	25 (250)
4270-018-3/4	18 x 3/4	25 (250)
4270-022-1/2	22 x 1/2	10 (100)
4270-022-3/4	22 x 3/4	25 (250)
4270-022-100	22 x 1	5 (50)
4270-028- 3/4	28 x 3/4	10 (100)
4270-028-100	28 x 1	10 (100)
4270-028-1,1/4	28 x 1 1/4	5 (50)
4270-035-100	35 x 1	5 (50)
4270-035-1,1/4	35 x 1 1/4	2 (20)
4270-042-1,1/2	42 x 1 1/2	2 (20)
4270-054-200	54 x 2	1 (10)

4340
Šrúbenie i x i

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4340-012	12	10 (100)
4340-015	15	10 (100)
4340-018	18	10 (100)
4340-022	22	5 (50)
4340-028	28	5 (50)
4340-035	35	2 (20)
4340-042	42	1 (10)
4340-054	54	1 (10)

4340G
Šrúbenie i x F

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4340-015-1/2	15 x 1/2	5 (50)
4340-015-3/4	15 x 3/4	5 (50)
4340-018-1/2	18 x 1/2	5 (50)
4340-022-3/4	22 x 3/4	5 (50)
4340-028-100	28 x 1	2 (20)
4340-035-1 1/4	35 x 11/4	2 (20)

4341G
Šrúbenie i x M

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4341-015-1/2	15 x 1/2	5 (50)
4341-018-1/2	18 x 1/2	5 (50)
4341-018-3/4	18 x 3/4	5 (50)
4341-022-3/4	22 x 3/4	5 (50)
4341-028-100	28 x 1	5 (50)

4471G
Nástenka i x F (3)

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4471-012-1/2	12x1/2	10 (100)
4471-015-1/2	15x1/2	10 (100)
4471-018-1/2	18x1/2	5 (50)
4471-018-3/4	18x3/4	5 (50)
4471-022-1/2	22x1/2	5 (50)
4471-022-3/4	22x3/4	5 (50)

4472G
Nástenka i x F (2)

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
4472-012-3/8	12 x 3/8	10 (100)
4472-012-1/2	12 x 1/2	25 (250)
4472-015-3/8	15 x 3/8	10 (100)
4472-015-1/2	15 x 1/2	25 (250)
4472-018-1/2	18 x 1/2	10 (100)
4472-022-3/4	22 x 3/4	5 (50)

i vnútorné spájkovanie
a vonkajšie spájkovanie
F vnútorný závit
M vonkajši závit

Príslu•enstvo

591-Cu
Nástenková zostava i x F

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
591-Cu	15 x 1/2	1

59001
Čistiace rúno

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
59001	150 x 55	10 (100)

59110
Kruhový rezák

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
59110	do 35mm	10/100

593
Pájkovacia pasta na mäkké pájkovanie LF No.3

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
593-100	100g	90
593-250	250g	20

594
Pasta pre tvrdé pájkovanie HS

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
594-100	100g	20

595
Čistiaca kefka

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
595-015	15	10
595-018	18	10
595-022	22	10
595-028	28	10

596
Cín na mäkké pájkovanie

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
596-020	2mm/250 g	50
596-025	2,5mm/250 g	50
596-030	3mm/250 g	50

597
Tvrdá pájka

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
597-100	1 kg	1

NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

Príslušenstvo

598
Pasta na odstránenie oxidácie C 65

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
598-125	125g	1 (20)
598-500	500g	1 (24)

599
Gél na odstránenie oxidácie

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
599-125	125 g	1 (20)

5926
Plastová príchytka

KATALÓGOVÉ •ÍSLO	ROZMER	BALENIE
5926-012	12	100
5926-015	15	100
5926-018	18	100
5926-022	22	50
5926-028	28	50

5927
Dvojitá plastová príchytka

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5927-012	12	100
5927-015	15	100
5927-018	18	50
5927-022	22	50
5927-028	28	50

5928
Plastová príchytka so závitom

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5928-012	12	100
5928-015	15	100
5928-018	18	100
5928-022	22	50
5928-028	28	50

5929
Dvojitá plastová príchytka so závitom

KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
5929-012	12	100
5929-015	15	100
5929-018	18	100
5929-022	22	50
5929-028	28	50

Plastová príchytka Nofix

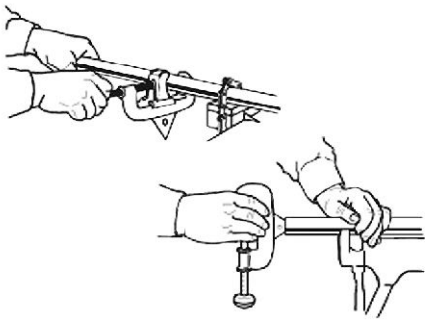
KATALÓGOVÉ ČÍSLO	ROZMER	BALENIE
62T1416	15 mm	25(100)
62T1620	18 mm	25(100)
62T2023	22 mm	25(50)
62T2529	28 mm	25(50)
62T3235	35 mm	25(25)
62T4045	42 mm	25(25)
62T4855	54 mm	25(25)

Mäkké spájkovanie

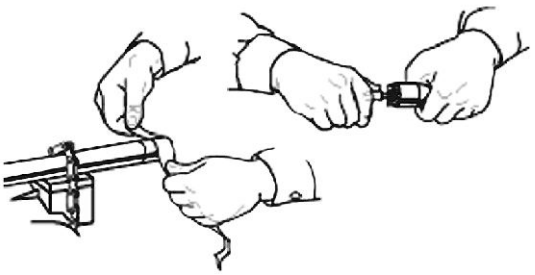
Dokonalú priľnavosť dosiahneme len dodržaním základných podmienok spájkovania čistoty spojovaných plôch a pracovnej teploty spájkovania. Odolnosť spoja sa rovná alebo je vyššia než je odolnosť samotnej rúrky. Povrchové napätie tesní spoj. Kapilárna sila vtiahne spájkovačku dovnútra a zaistí jej rozprestretie okolo celého spoja. Je jednoduché naučiť sa správne kapilárne spájkovať, ak používate tvarovky NIBCO.

MONTÁŽNE INŠTRUKCIE

1. Rúrku deľte kolmo na os, odstráňte nerovnosti okraja a kalibrujte.



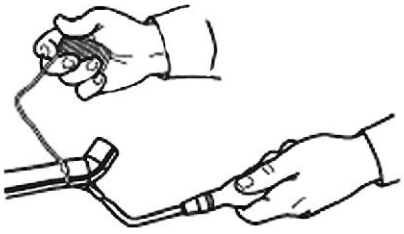
2. Použite oceľovú kefku, či brúsny papier a čistiacu pastu na docielenie kovového lesku u spojovaných častí rúrky i tvarovky.



3. Pájku naneste na koniec rúrky a dovnútra tvarovky tak, aby boli obe spojované plochy dokonale pokryté. Spájkovačku šetrite.

4. Po zasunutí rúrky do tvarovky ohrievajte spoj do tej doby, než sa spajkovacia emulzia roztaví.

5. Odsuňte plameň a zatavte spájku do medzery, dokiaľ sa nevytvorí krúžok na konci tvarovky.



6. Odstráňte prebytky taviva kým je mäkké. Použite malý štetec či handru.

NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

Tvrdé spájkovanie

Najlepšie výsledky získate, keď budete krok za krokom dodržovať nasledujúci technologický postup pre tvrdé spájkovanie:

1. Rúrka upevnená vo zveráku umožní kolmý rez. Používame i kolieskové rezačky. Rúrka musí mať odpovedajúcu dĺžku, aby mohla vojsť až do pätky tvarovky. Je treba očistiť všetky nerovnosti okraja a zádery vzniknuté delením tvarovky.

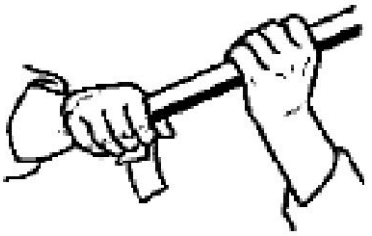
2. Aby bol spoj tvrdého spájkovania urobený čo najlepšie, kapilárna medzera medzi rúrkou a tvarovkou musí byť v rozmedzí 0,025 mm 0,25 mm. Dobrou úpravou spojovaných elementom získame:

Pevnosť spoja zbytočne veľká medzera spôsobuje zánik priľnavosti, spoj nemusí byť urobený v potrebnej kvalite

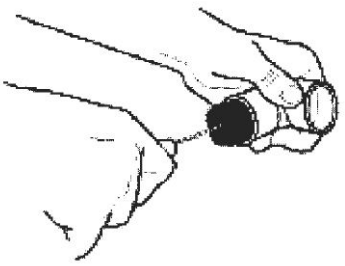
Odolnosť voči korózii je dokázaná súvislosť medzi odolnosťou spoja voči korózii a odstupom medzi jeho prvkami

Hospodárnosť ak má byť tvrdé spájkovanie vytvorené ekonomicky, použijeme odpovedajúce množstvo spájky tak, aby zaplnil kapilárnu medzeru.

3. Spojované povrchy musia byť čisté, zbavené mastnôt a oxidov ťažkých kovov. Koniec rúrky musí byť čistý do vzdialenosti budúceho spoja. Nečistoty môžeme odstrániť opatrným použitím drôtených kefiek tak, aby sme rúrky príliš nestenšili.



4. Vnútrajšok tvarovky očistíme podobne ako rúrku. V prípade spájkovania nedokonale čistých prvkov spoj nedosiahne potrebnú kvalitu. Spájka sa nespojí s zoxidovanými časťami, mastný povrch vytláča pastu. Takto vzniknuté holé miesta podliehajú oxidácii a môžu ohroziť životnosť spoja.

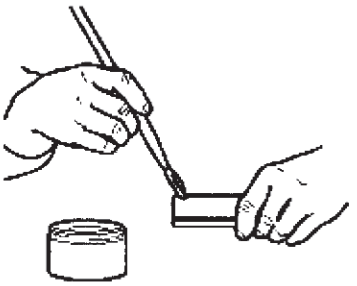


5. Pasta sa nanáša v odpovedajúcej konzistencii a množstve, aby sa nedostala do vnútra rúrky. Vyvarujte sa nanášania pasty na neočistené miesta. Pasta má tri hlavné funkcie:

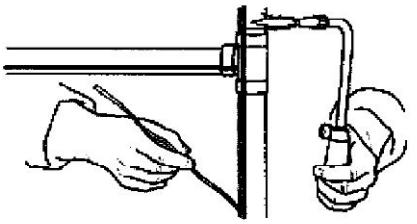
A. Zabraňuje okysličeniu kovového povrchu v priebehu ohrievania

B. Absorbuje a rozpúšťa zbytky oxidov, ktoré sa vytvárajú v priebehu ohrievania

C. Napomáha rozptylu spájky, je výborným indikátorom teploty



6. Časti, ktoré majú byť spojené tvrdým spájkovaním, zmontujeme ihneď po pokrytí pastou. Ak časti s pastou odložíme nespojené, voda sa z pasty odparí a suchá pasta sa môže lúpať. Povrch kovu následkom ohriatia oxiduje. Rúrku vsunieme do maximálnej hĺbky tvarovky, dbáme na dôkladné ustavenie.



7. Tvrdé spájkovanie začína prenesením tepla na spojované časti. Vnútorný bledomodrý plameň má kužeľový tvar, vonkajšia časť plameňa je svetlozelená. Najskôr je nutné ohrievať rúrku vo vzdialenosti asi 2,5 cm od tvarovky. Potom presúvajte plameň rýchlymi ťahmi po osi rúrky nahor a nadol. Pozor na prepálenie rúrky! Obecne môžeme povedať, že pasta slúži ako indikátor doby ohrevu rúrky.

Pokračujeme v ohrievaní aj keď sa pasta varí až dokiaľ sa neupokojí a nestane sa priezračnou ako čistá voda. Pasta prejde štyrmi štádiami: rovnomerne rozložená na povrchu a má mliečny vzhľad

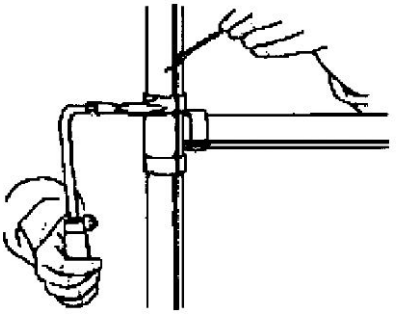
A. 100°C voda sa vyparuje

B. 315,6°C pasta zbelie a začína pôsobiť

C. 426,7°C pasta je rovnomerne rozložená na povrchu a má mliečny vzhľad

D. 593,3°C pasta je úplne priezračna, má vzhľad vody

8. Teraz preneste plameň na začiatok tvarovky. Ohrievame rovnomerne, prenášame plameň medzi rúrkou a tvarovkou kým sa pasta na tvarovke neupokojí. Vyvarujte sa nadmerného ohrievania liatych tvaroviek.



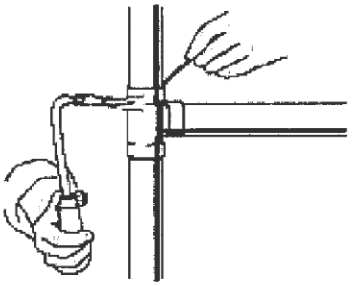
9. Keď je pasta priezračná na rúrke aj tvarovke, je treba začať s presúvaním plameňa po celej dĺžke tvarovky pre udržanie teploty spájkovaných častí, predovšetkým potom v smere k ústiu tvarovky. Opäť pozor na spálenie rúrky či tvarovky.

10. Priložiť spájku pre tvrdé spájkovanie na miesto, kde rúrka vchádza do tvarovky. Teplota spoja musí byť taká vysoká, aby došlo k tvrdému spájkovaniu.

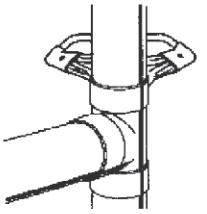
A. Keď je plameň vedený k tvarovke, je treba ho držať ďaleko od spájky. V čase, keď je spájka vťahovaná do medzery, rúrka i tvarovka musia byť ohrievané pomocou prenášaného plameňa z jedného elementu na druhý.

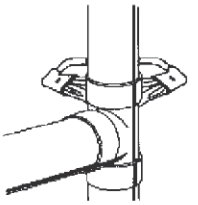
NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

B. Po dosiahnutí správnej teploty spájka s ľahkosťou vtečie do medzery medzi rúrkou a tvarovkou



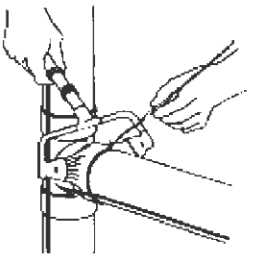
C.Po vyplnení medzery bude okolo celého spoja viditeľný pásik tvrdej spájky. V tomto momente treba prestať s dodávaním spájky do spoja.





UPOZORNENIE:
V prípade rúrok s rozmermi 28 mm a vyššími je obtiažne dosiahnúť rovnomernú teplotu tvarovky, preto sa často poukazuje ako potrebné použitie horáku s dvojitou tryskou. Doporučuje sa najskôr opatrne nahriať celú tvarovku. Ďalej postupujeme podľa bodov 7 - 10.

SPOJE VODOROVNÉ:
Pri montáži vodorovných spojov je žiadúce začať nanášať tvrdú spájku v pozícii ručičky ukazujúcej na 5. hodinu, následne prejsť na smer 7. hodiny a nakoniec nahor na vrchol tvarovky. Ubezpečte sa, že čerstvá spájka nepadá na predchádzajúce spoje.



SPOJE ZVISLÉ
U zvislých spojov je jedno kde začneme. Ak je otvor tvarovky smerovaný dole, treba dávať pozor, aby nedošlo k prehriatiu rúrky, aby spájka nestekala po jej povrchu dole. Ak sa tak stane, odsunieme horák dokiaľ spájka nezatuhne. Potom rúrku znovu ohrejeme a spájka sa vytiahne nahor. Po zatuhnutí spájky očistíme zbytky spájkovacej pasty, pretože tá má korozívne vlastnosti a spoj nevyzerá esteticky. Použijeme k tomu horúcu vodu alebo mäkkú handru. Pasta musí byť očistená pred tlakovou skúškou.

MOŽNÉ PROBLÉMY
Ak sa spájka nerozteká alebo má tendenciu tvoriť guličky, môže byť povrch spoja zoxidovaný alebo nie je dosiahnutá potrebná teplota. Ak sa dostavuje oxidácia v priebehu spájkovania, je použité málo pasty alebo má o niečo nižšiu hustotu . Keď tvrdá spájka nevchádza do spoja a má tendenciu vytekať na povrch tvarovky, má každý prvok spoja odlišnú teplotu. V tomto prípade sa musí spoj rozmontovať a urobiť znova.

ZÁRUKA

SPOJKY A RÚRY Z CPVC (chlórovaný polyvinylchlorid)	SPOJKY A RÚRY Z PVC-U (polyvinylchlorid)	MEDENÉ SPOJKY NA KAPILÁRNE SPÁJKOVANIE V ROZSAHU PRIEMEROV 8 - 108 mm	Pex-Al-Pex
CHARAKTERISTIKA			
• Rozvody teplej a studenej úžitkovej vody. v rozsahu priemerov od 1/2" do 4" • Teplota max.70° C (havarijná teplota 95°C) • Pracovný tlak - podľa katalógu	• Rozvody studenej vody v rozsahu priemerov od 1/2" to 8" • Teplota 45° C, pitná voda do 20°C • Pracovný tlak - podľa katalógu	• Meď odkysličená fosforom Cu+Ag > 99,90%, P od 0,015 do 0,040% • CU DHP podľa ISO 1190-1 UNS C12200 **Pracovné parametre:** • 1,6 MPa (8mm - 28mm) pri 110° C • 1 MPa (35mm - 108mm) pri 110° C • Max. pracovná teplota 204° C	• Max. pracovná teplota pre ústredné vykurovanie 95° C (havarijná teplota 100°C) • Pracovný tlak pre ústredné vykurovanie 0,6 MPa
POUŽITIE			
• Rozvody studenej vody z PVC-C a PVC-U • Rozvody teplej vody z PVC-C • Priemyselné rozvody pre rôzne druhy chemických zlúčenín z PVC-C a PVC-U (po konzultácii s výrobcom) • Klimatizačné inštalácie		• Rozvody studenej a teplej vody • Rozvody ústredného vykurovania • Plynové rozvody • Rozvody kvapalných a zdravotníckych plynov • Chladiarenské a klimatizačné systémy • Rozvody stlačeného vzduchu • Olejové rozvody	• Rozvody studenej a teplej vody • Rozvody ústredného vykurovania radiátormi a podlahového vykurovania

ZÁRUČNÉ PODMIENKY:

1. NIBCO Sp. z o.o. zaručuje, že spojky z: medi, PVC-C, PVC-U, Pex-Al-Pex a rúry z PVC-C, PVC-U, Pex-Al-Pex na sanitárne rozvody sú bez závad vyhotovenia a chýb materiálov.

2. Táto záruka je platná:
   - **50 rokov** od dátumu zakúpenia pre rúry PVC-C, PVC-U a spojky z medi , PVC-C, PVC-U
   - **20 rokov** od dátumu zakúpenia pre rúry a spojky Pex-Al-Pex

3. Záruka sa vzťahuje len na reklamácie týkajúce sa chýb rúr a spojok zakúpených klientom v predajnej sieti NIBCO Sp. z o.o.

4. NIBCO Sp. z o.o. zaručuje výmenu chybného produktu na svoje náklady v priebehu 30 dní od nahlásenia reklamácie alebo v termíne dohodnutom s ohlasujúcim škodu.

5. Záruka bude uznaná len v prípade predloženia dokladu o nákupe v podobe faktúry alebo výtlačku z fiškálnej (registračnej) pokladne ktorý nespochybňuje, že produkt bol zakúpený v predajnej sieti NIBCO Sp. z o.o.

6. Záruka sa obmedzuje na náklady na opravu alebo výmenu produktu.

7. Záruka stráca platnosť v nasledujúcich prípadoch:

   rúry a spojky neboli namontované v súlade s návodom

   produkt nebol skladovaný alebo používaný správne

   rúry a spojky sa nepoužívajú v súlade s ich určením (pozri: použitie)

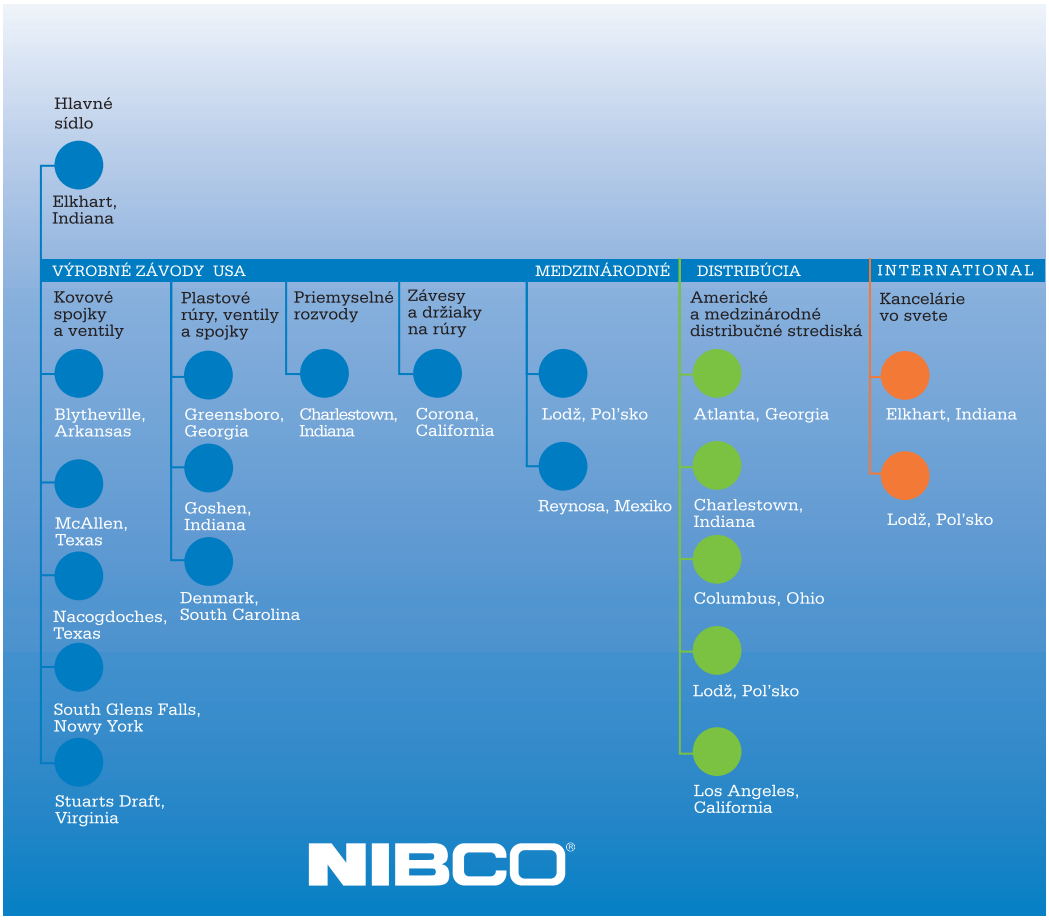
   poškodenia vznikli v dôsledku nepredvídaných okolností (atmosferické búrky, stavebné katastrofy, požiar, povodeň atď.)

   škody spôsobené vonkajšími činiteľmi; fyzikálne alebo chemické, napr. voda s agresívnym zložením

NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

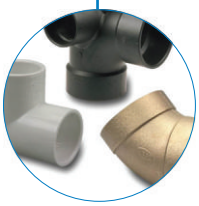
ucelené komunikačné riešenia na všetkých úrovniach

Nastala nová éra obchodu a nová cesta pre NIBCO. Od Elkhartu v Indiane, USA až po Lodž v Pol'sku naša firma zintegrovala procesy výrobné a distribučné za pomoci komunikačných systémov ponúkajúc tak tok informácii a služieb 24 hodín denne, 7 dní v týždni. Spomínaná integrácia sa nezrodila zo dňa na deň, ale bol to dlhodobý strategický proces, ktorý nás prinútil nanovo premysliet' každý drobný aspekt obchodu. Výsledkom tohoto procesu je, že sme dokázali zintegrovat' výrobu a tým naše výrobky a systémy dosahujú vysokú kvalitu za ešte nižšie ceny. Výrobky firmy NIBCO podliehajú systému kvality zhodnému s medzinárodnou normou ISO-9002. Vieme, že požiadavky a nároky na inštalačné systémy sa budú stále zvyšovat', ale my sme na to plne pripravený. Zostaneme aj naïalej lídrom na trhu to je celá filozofia firmy NIBCO.



NIBCO INC. WORLD HEADQUARTERS • 1516 MIDDLEBURY ST.• ELKHART, IN 46516-4740 • USA • INTERNATIONAL OFFICE PH: +1.574.295.3221 • FAX: +1.574.295.3455
NIBCO Sp. z o.o.• ul.P.K.P. 6, 92-402 • ŁÓDŹ • POLAND • TEL: +48(42)677 56 01 • FAX: +48(42)677 56 10 • EMAIL: nibco@nibco.com.pl
www.nibco.com.pl

TVAROVKY



Kanalizačné tvarovky z kovanej alebo odlievanej medi • Príruby zo zliatin odlievanej medi • Tvarovky DWV z ABS a PVC-U • Tlakové tvarovky Sch 40 z PVC-U • Tvarovky CTS z PVC-C • Prechodové tvarovky CTS kov s PVC-C • Systémy Sch 80 z PVC-U a PVC-C • Metrické potrubné systémy z PVC-C.

VENTILY A SPÚŠŤACIE ZARIADENIA

Posúvače, tanierové ventily a spätné ventily z bronzu, železa a zliatin železa s rôznymi menovitými tlakmi • Gul'ové ventily z bronzu s rôznymi menovitými tlakmi • Špeciálne kotlové ventily • Klapky s mechanickým ovládaním na komerčné a priemyselné použitie • Gul'ové ventily uhlíkové a z nehrdzavejúcej ocele • Prírubové, ocel'ové gul'ové ventily v súlade s normou ANSI • Pneumatické a elektrické spúšť'acie a kontrolné zariadenia Drážkované gul'ové ventily a klapky s mechanickým ovládaním • Škrtiace klapky spol'ahlivé • Protipožiarne ventily UL/FM • Nízkotlakové posúvače, tanierové, spätné a gul'ové ventily • Špeciálne ventily z bronzu • Zatváracie kohúty mrazuvzdorné • Ventily podl'a špecifikácie MSS • Gul'ové ventily PVC-U • Gul'ové ventily CTS z PVC-C.

CHEMTROL®

Rúry, ventily a termoplastické tvarovky z PVC-U, Corzan® PVC-C, polypropylénu a PVDF Kynar® • Termoplastické potrubné systémy Chem-Aire® na stlačený vzduch • Pneumatické a elektrické spúšť'acie systémy.

Corzan® je výhradná tovarová značka firmy Noveon, Inc.
Kynar® je výhradná tovarová značka firmy ATOFINA Chemicals, Inc.

TOLCO™

Držiaky • Závesy a podpery • Valčekové podpery • Diely so závitmi Závesy a skoby protiseizmické • Izolácia pohlcujúca kmity • Podpery typizované a špeciálne • Profily Profilové lišty a diely TOL-Strut™.

NIBCO®
AHEAD OF THE FLOW®

NIBCO INC.
WORLD HEADQUARTERS
ELKHART, INDIANA USA
WEB: www.nibco.com

NIBCO Sp. z o.o.
ul.P.K.P. 6, 92-402 ŁÓDŹ

TEL: (42) 677 56 00
FAX: (42) 677 56 10
www.nibco.com.pl
e-mail: nibco@nibco.com.pl

DISTRIBUTOR:
ŠTARK spol. s r.o.
Napajadla 5, Kosice, 040 01,
e-mail: ke@starksro.sk ; www.starksro.sk
Tel.: 055/7296713, Fax: 055/7296712

DISTRIBUTOR:
ŠTARK spol. s r.o.
Luhačovická 23, 821 04 BRATISLAVA
e-mail: ba@starksro.sk ; www.starksro.sk
Tel.: 02 446 32 134, Fax: 02 446 32 135

DM-C/PVC-SK0307 © 2007, NIBCO Sp. z o.o.

Printed in Poland